

Q/BJFB

江西省食品安全企业标准

Q/BJFB 0002S—2023

蜂贝牌蜂胶软胶囊

江西省营养保健食品化妆品协会企业标准公示平台

2023-07-11 发布

2023-08-01 实施

北京蜂贝生物工程有限公司
南昌同心紫巢生物工程股份有限公司

发布



目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 技术要求	2
4 生产加工过程的卫生要求	3
5 检验规则	3
6 标志、标签、包装、运输、贮存	4
附录 A (规范性附录) 吡啶甲酸铬的质量要求	5
附录 B (规范性附录) 总黄酮、吡啶甲酸铬的检验方法	6

江西省营养保健食品化妆品协会企业标准公示平台

前 言

本标准编制所依据的起草规则为GB/T 1.1《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》。

本标准中铅限量（以Pb计）为0.5 mg/kg，严于GB 16740《食品安全国家标准 食品中污染物限量》项下铅限量（以Pb计）2.0 mg/kg。总砷限量（以As计）为0.3 mg/kg，严于GB 16740《食品安全国家标准 食品中污染物限量》项下总砷限量（以As计）1.0 mg/kg。

本标准替代Q/BJFB 0002S-2022《蜂贝牌蜂胶软胶囊》

本标准与Q/BJFB 0002S-2022相比，主要变化如下：

- 更新了规范性引用文件；
- 前言新增本标准适用企业。

本标准起草单位：北京蜂贝生物工程有限公司、南昌同心紫巢生物工程有限公司。

本标准主要起草人：杨辉。

本标准批准人：章晋武。

本标准同时适用于北京蜂贝生物工程有限公司、南昌同心紫巢生物工程有限公司和江西怡峰园生物工程有限公司。

江西省营养保健食品化妆品协会企业标准公示单

蜂贝牌蜂胶软胶囊

1 范围

本标准规定了蜂贝牌蜂胶软胶囊的技术要求、生产加工过程的卫生要求、检验规则、标志、标签、包装、运输及贮存。

本标准适用于以蜂胶、吡啶甲酸铬、色拉油为原、辅料，经混合、压丸、干燥、包装等工艺制成的蜂贝牌蜂胶软胶囊。其功效成分为总黄酮和吡啶甲酸铬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2716 食用植物油卫生标准
- GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定
- GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数
- GB 4789.4 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
- GB 4789.10 食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验
- GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 5009.11 食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定
- GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
- GB 5009.17 食品安全国家标准 食品中总汞及有机汞的测定
- GB 5009.22 食品安全国家标准 食品中黄曲霉毒素 B 族和 G 族的测定
- GB 5009.227 食品安全国家标准 食品中过氧化值的测定
- GB 5009.229 食品安全国家标准 食品中酸价的测定
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 16740 食品安全国家标准 保健食品
- GB 17405 保健食品良好生产规范
- GB/T 24283 蜂胶
- BB/T 0034 铝防伪瓶盖
- YBB 00272002 钠钙玻璃药瓶
- YBB 00122002 口服固体药用高密度聚乙烯瓶
- YBB 00152005 药用聚酯/铝/聚乙烯封口垫片
- YBB 00212005 聚氯乙烯固体药用硬片
- YBB 00072005 药用低密度聚乙烯膜、袋

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
《中华人民共和国药典》

3 技术要求

3.1 原、辅料要求

3.1.1 蜂胶

应符合GB/T 24283的规定。

3.1.2 吡啶甲酸铬

应符合附录A的规定。

3.1.3 色拉油

应符合GB 2716的规定。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标	检验方法
色 泽	内容物为棕色至棕黄色	取本品15粒，观察色泽、性状，从中取5粒剪开胶囊皮倾出内容物至洁净、干燥、透明的容器中，目测其形态、色泽，鼻嗅其气味、口尝其滋味
滋味、气味	具有蜂胶特有的气味，略有湿味，无其他异味	
形 态	软胶囊	
杂 质	无肉眼可见的外来杂质	

3.3 鉴别

无。

3.4 功能要求

增强免疫力、辅助降血糖。

3.5 功效成分

应符合表2的规定。

表2 功效成分

项 目	指 标	检验方法
总黄酮(以芦丁计), g/100g	≥ 4.0	附录 B.1
吡啶甲酸铬, mg/100g	45~75	附录 B.2

3.6 理化指标

应符合表3的规定。

表3 理化指标

项 目	指 标	检验方法
酸价, mgKOH/g	≤ 4.0	附录B.3
过氧化值, g/100g	≤ 0.25	GB 5009.227
崩解时限, min	≤ 60	《中华人民共和国药典》
铅(以Pb计), mg/kg	≤ 0.5	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/kg	≤ 0.3	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	≤ 0.3	GB 5009.17
黄曲霉毒素B ₁ , μg/kg	≤ 5.0	GB 5009.22

3.7 微生物指标

应符合表4的规定。

表4 微生物指标

项 目	指 标	检验方法
菌落总数, CFU/g	≤ 1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤ 0.92	GB 4789.3, MPN计数法
霉菌和酵母, CFU/g	≤ 30	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤ 0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤ 0/25g	GB 4789.4

3.8 净含量及装量差异

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。按JJF 1070-2005及《中华人民共和国药典》四部中“0103 胶囊剂 装量差异”项下规定的方法测定。

4 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 17405的规定。

5 检验规则

5.1 组批

以装囊前使用同一台混合设备,最后一次混合量所生产的匀质产品为一批。

5.2 抽样

每批产品随机抽取,抽样量应为检验所需量的3倍,作为检验及留样。

5.3 检验分类

5.3.1 原、辅料入库检验

原、辅料入库前由生产单位质量检验部门本按标准检验，合格后方可入库使用。

5.3.2 出厂检验

5.3.2.1 每批产品须经检验，检验合格并附合格证方可出厂。

5.3.2.2 出厂检验项目为感官要求、功效成分、理化指标、微生物指标、装量差异或净含量。

5.3.3 型式检验

5.3.3.1 型式检验为本标准的全项目检验。

5.3.3.2 正常情况为每半年进行一次，发生下列情况之一时也应进行：

- a) 产品定型投产时；
- b) 停产3个月以上再恢复生产时；
- c) 原、辅料来源发生变化时；
- d) 本次检验结果与上次检验结果发生较大差异时；
- e) 更换主要生产设备时；
- f) 国家相关管理部门要求时。

5.4 判定规则

检验结果中有一项或一项以上指标不符合本标准规定时，应在同一批产品中重新加倍抽样对不合格项目进行复验，若仍有一项不符合时，则该批产品判为不合格，微生物指标不合格不得复检。

5.5 仲裁

在保质期内，供需双方对产品质量有异议时，经双方协商，可申请相关法定检验机构进行仲裁检验。

6 标志、标签、包装、运输、贮存

6.1 标志、标签

产品标志、标签应符合国家有关法律、法规及GB/T 191、GB 16740的规定。

6.2 包装

6.2.1 产品规格为600mg/粒，包装材料应符合YBB0012002、YBB00152005、BB/T 0034、YBB 00212005或GB 4806.7的规定。

6.2.2 包装要求：应封口严密。

6.3 运输

6.3.1 运输工具应清洁、无污染，且备有防雨、防晒设施，严禁与有毒、有害物品混装、混运。

6.3.2 装卸时应轻放、轻搬，防止包装破损。

6.4 贮存

密封，置阴凉干燥处，且备有防潮、防鼠、防尘设施，并不得与有毒、有害物品共存放。

6.5 保质期

本产品的保质期为24个月。

附 录 A
(规范性附录)
吡啉甲酸铬的质量要求

A.1 吡啉甲酸铬

应符合表A.1的规定。

表 A.1 吡啉甲酸铬的质量要求

项目	指标
来源	2-吡啉甲酸、三氯化铬
制法	2-吡啉甲酸经溶解、脱色(活性炭)、过滤,三氯化铬经溶解、过滤,结晶(10℃),干燥(30-40℃, 8h)等主要工艺加工制成
含量[以Cr(C ₅ H ₄ NO ₂) ₃ 干基计], %	98.0~102.0
氯化物(Cl), %	≤ 0.006
干燥失重, %	≤ 4
硫酸盐(以SO ₄ 计), %	≤ 0.2
铅(以Pb计), %	≤ 0.001
总砷(以As计), %	≤ 0.0005
Cr ⁶⁺ , mg/kg	不得检出

江西省营养保健食品化妆品协会企业标准

附录 B
(规范性附录)

总黄酮、吡啶甲酸铬、酸价的检验方法

B.1 总黄酮的检测方法

B.1.1 试剂

B.1.1.1 聚酰胺粉

B.1.1.2 芦丁标准溶液:

称取 5.0mg 芦丁, 加甲醇溶解并定容至 100ml, 即得 50 μ g/ml。

B.1.1.3 乙醇: 分析纯。

B.1.1.4 甲醇: 分析纯。

B.1.2 分析步骤

B.1.2.1 试样处理:

称取一定量的试样, 加乙醇定容至 25ml, 摇匀后, 超声提取 20min, 放置, 吸取上清液 1.0ml, 于蒸发皿中, 加 1g 聚酰胺粉吸附, 于水浴上挥去乙醇, 然后转入层析柱。先用 20ml 苯洗, 苯液弃去, 然后用甲醇洗脱黄酮, 定容至 25ml。此液于波长 360nm 测定吸收值。同时以芦丁为标准品, 测定标准曲线, 求回归方程, 计算试样中总黄酮含量。

B.1.2.2 芦丁标准曲线:

吸取芦丁标准溶液: 0、1.0、2.0、3.0、4.0、5.0ml 于 10ml 比色管中, 加甲醇至刻度, 摇匀, 于波长 360nm 比色。求回归方程, 计算试样中总黄酮含量。

B.1.3 计算和结果表示:

$$X = \frac{A \times V_2 \times 100}{V_1 \times M \times 1000}$$

式中: X—试样中总黄酮的含量, mg/100g;

A—由标准曲线算得被测液中黄酮量, μ g;

M—试样质量, g;

V_1 —测定用试样体积, ml;

V_2 —试样定容总体积;

计算结果保留二位有效数字。

B.2 吡啶甲酸铬的检验方法

B.2.1 范围

本方法规定了保健食品中吡啶甲酸铬含量的测定方法。

本方法适用于吡啶甲酸铬作为功效成分添加于片剂、胶囊等试样类型中含量的测定。

本方法的最低检出量 10.0mg/kg.

本方法的最佳线性范围：2.00~100 μ g/ml。

B.2.2 原理

将试样使用甲醇：水=1:1 进行提取和稀释，根据高压液相色谱紫外检测器外标法定性定量检测。

B.2.3 试剂

B.2.3.1 甲醇 优级纯

B.2.3.2 磷酸氢二钾、磷酸二氢钾 分析纯

B.2.3.3 吡啶甲酸铬标准溶液 准确称量吡啶甲酸铬标准品 0.0100g，加入甲醇：水=1:1 并定容至 100.0ml，如有少量残渣，可使用超声波加速溶解。此溶液每 ml 含 100 μ g 吡啶甲酸铬。

B.2.4 仪器设备

B.2.4.1 高效液相色谱仪：附紫外检测器（UV）。

B.2.4.2 超声波清洗器

B.2.4.3 离心机。

B.2.5 分析步骤

B.2.5.1 试样处理：取 20 粒胶囊试样，用剪刀剪开胶囊皮，挤出内容物，混匀，准确称取一定量试样于刻度试管中，加入甲醇：水=1:1 并定容至 20.0ml，超声提取 5min 后以 3000rpm/min 离心 3min。经 0.45 μ m 滤膜过滤后，备用。

B.2.5.2 液相色谱参考条件

B.2.5.2.1 色谱柱： C_{18} 柱 4.6 \times 250mm。

B.2.5.2.2 柱温：室温。

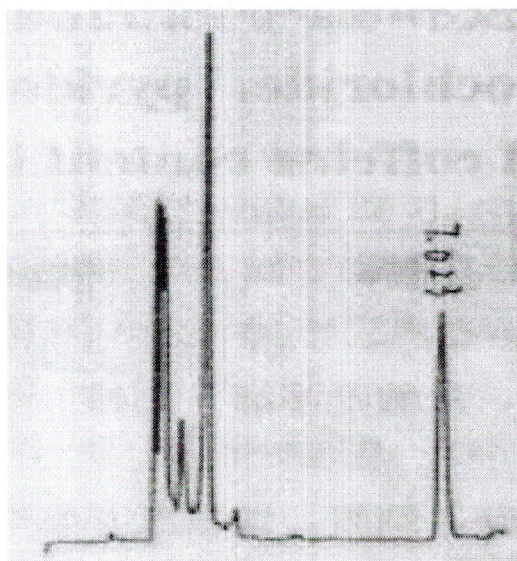
B.2.5.2.3 紫外检测器：检测波长 254nm。

B.2.5.2.4 流动相：0.125mol/L 磷酸盐缓冲液：乙腈=425:75。

B.2.5.2.5 流速：0.5ml/min

B.2.5.2.6 进样量：10 μ L

B.2.5.2.7 色谱分析：量取 10 μ L 标准溶液及试样溶液注入液相色谱仪中，以保留时间定性，以试样峰高或峰面积与标准比较定量。



B. 2.5.3 色谱图

在上述色谱条件下，吡啶甲酸铬的保留时间为 7.023。

B. 2.5.4 标准曲线制备

配置浓度为 0.0、2.00、5.00、10.0、50.0、100ug/ml 吡啶甲酸铬标准溶液，在给定的仪器条件下，进行液相色谱分析，以峰高或峰面积对浓度作标准曲线。

B. 2.5.5 分析结果表示

B. 2.5.5.1 计算

$$X = \frac{h_1 \times C \times V}{h_2 \times m \times 1000}$$

式中：X—试样中吡啶甲酸铬的含量，mg/g。

h_1 —试样峰高或峰面积；

C—标准溶液浓度， $\mu\text{g/ml}$ ；

V—试样定容体积，ml；

h_2 —标准溶液峰高或峰面积；

m—试样量，g。

B. 2.5.5.2 结果表示 检测结果保留三位有效数字。

B. 2.6 技术参考

准确度 方法的回收率在 91.5%~98.4%之间

允许差 平行样测定相对误差 $\leq\pm 5\%$

B.3 酸价的测定

B.3.1 试样制备

取 100 粒软胶囊，剪开，收集内容物，加入 5-10 倍的石油醚，搅拌，使样品充分分散于石油醚中，然后常温下静提 12h 以上。再用滤纸过滤，收集滤液，在分液漏斗中用 85% 的乙醇洗涤 3 次（85% 的乙醇用量与滤液体积相等，每次静置时间不低于 2 分钟），收集石油醚层（上层）于一个烧瓶，置于水浴温度不高于 45℃ 的旋转蒸发仪内，0.08MPa~0.1MPa 负压条件下，将其中的溶剂彻底旋转蒸干，取残留的液体油脂作为试样进行酸价测定。

B.3.2 检验方法

按 GB 5009.229 规定的方法检测。

江西省营养保健食品化妆品协会企业标准公示平台

